

Открытое Акционерное Общество «Кыргызиндустрия»

КОНКУРСНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
на закупку «Оборудования для производства дорожных ограждений».
Конкурс с неограниченным участием
23.01.2024

УСЛОВИЯ КОНКУРСА С НЕОГРАНИЧЕННЫМ УЧАСТИЕМ

№	Особые инструкции Участникам конкурса
1	<p>Наименование Покупателя: ОАО «Кыргызиндустрия» Юридический адрес Покупателя: Кыргызская Республика, г. Бишкек, пр. Чуй, 106, тел: +996 (312) 66-56-56; e-mail: Zakupki@kyrgyzindustry.kg Адрес: Кыргызская Республика, г. Бишкек, пр. Чуй, 106, кабинет 416</p>
2	<p>Краткое описание требуемых товаров: Закупка «Оборудования для производства дорожных ограждений».</p>
3	<p>Источник финансирования: собственные средства</p>
4	<p><i>Участник должен соответствовать нижеследующим основным квалификационным требованиям, которые должны быть выполнены Участником (предоставлены официальные документы):</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - информация о наличии опыта схожих поставок (иметь опыт выполнения не менее 2 схожих договоров/услуг за период с 2021 года по 2023 год), с подписью руководителя и печатью; - письменное подтверждение об отсутствии между участником закупки и заказчиком конфликта интересов; - сканированная копия оригинала свидетельства о государственной регистрации компании, юридического лица или индивидуального предпринимателя; - гарантийное письмо о предоставлении гарантии на оборудование сроком не менее 1 года с даты ввода оборудования в эксплуатацию; - сертификат и другие документы, подтверждающие качество и происхождение товара предлагаемого к поставке; - дилерские и иные договоры, подтверждающие полномочия участника на реализацию товара (предпочтение будет отдано заводу-производителю); <p>На усмотрение Участника могут быть предоставлены дополнительные квалификационные документы, не перечисленные как обязательные, но имеющие отношение к предмету закупки. * в случае, если в предложении будет иметься недостоверная информация, которая была выявлена на этапе процедуры оценки предложений, либо участники, с которыми ОАО «Кыргызиндустрия» в одностороннем порядке расторгла договор о закупках, в ходе исполнения которого установлено, что участник не соответствует требованиям конкурсной документации, или участник предоставил недостоверную информацию о своем соответствии таким требованиям, что позволило ему стать победителем процедур закупок, по результатам которых заключен договор, ОАО «Кыргызиндустрия» вправе инициировать включение в базу данных недобросовестных поставщиков таких участников.</p>
	<p>Срок поставки: 12 месяцев</p>
5	<p>Язык Конкурсной заявки: государственный или официальный</p>
6	<p>Валюта конкурсной заявки: кыргызский сом</p>
7	<p>Срок действия Конкурсной заявки: 45 дней</p>
8	<p>Оплата: перечислением, согласно условиям договора</p>
9	<p>Вскрытие конкурсных заявок: 30 января 2024 года 16:45, конкурсные заявки подавать на e-mail: Zakupki@kyrgyzindustry.kg.</p>
10	<p>ОАО «Кыргызиндустрия» может попросить Участника конкурса дать разъяснения по поводу его конкурсной заявки. Ответ с разъяснением должен подаваться в письменном виде или электронным сообщением, в течение 2 рабочих дней.</p>
11	<p>Поставщик может обратиться в ОАО «Кыргызиндустрия» по электронному адресу: Zakupki@kyrgyzindustry.kg за получением разъяснений, но не позднее 3 рабочих дней до истечения окончательного срока представления конкурсных заявок. Разъяснения направляются обратившемуся поставщику по электронной почте, с которой был получен запрос, не позднее 3 календарных дней с момента получения запроса.</p>
12	<p>При необходимости, ОАО «Кыргызиндустрия» вправе внести изменения в настоящее Приглашение путем издания дополнений в любое время до истечения окончательного срока представления конкурсных заявок, но не позднее 3 (трех) рабочих дней.</p>
13	<p>ОАО «Кыргызиндустрия» может изменить окончательную дату подачи конкурсных заявок на более поздний срок, если вносятся поправки в настоящее Приглашение, о чем ОАО «Кыргызиндустрия» информирует путем размещения соответствующей информации на официальном сайте ОАО «Кыргызиндустрия».</p>

14	Особые условия Договора: штрафные санкции в размере 0,1 % от суммы договора в случае несвоевременного выполнения услуг за каждый день просрочки, но не более 5 % от суммы договора.
15	Конкурсные заявки, поданные поставщиками позднее указанного срока, не принимаются и не рассматриваются. Не допускается внесение изменений в конкурсные заявки после истечения срока их подачи.
16	При оценке и сравнении Конкурсных заявок будут применены критерии, указанные ниже: 1) Соответствие квалификационным требованиям; 2) Соответствие техническим требованиям. 3) Цена
17	В случае получения нескольких предложений с одинаковой стоимостью и условиями, отвечающими требованиям конкурсной документации, то Кыргызиндустрия направляет поставщикам, представившим одинаковые условия и цены, запрос о возможности снижения цены (предоставление скидки) от размера первоначально предложенной цены. Выигравшей конкурсной заявкой считается заявка поставщика, представившего наименьшую цену (наибольшую скидку). В случае если после снижения цены (предоставления скидки) поставщики представили одинаковые предложения (цена, скидка), то направляется повторный запрос о возможности снижения цены. Если и после этого цена одинаковая, то проводится жеребьевка членами конкурсной комиссии.
18	С поставщиком, предложившим наименьшую стоимость, будет заключен Договор
19	ОАО «Кыргызиндустрия» вправе запросить у потенциального поставщика (подрядчика) обеспечение исполнения договора до 10 процентов от цены договора.
20	ОАО Кыргызиндустрия может отменить конкурс в любое время до заключения договора, если отпала необходимость в дальнейшем приобретении предмета закупки.

Оценка конкурсных заявок будет производиться по итогам соответствия квалификационным и техническим требованиям конкурсной документации. По итогам которой будет заключен договор поставки.

Заявки будут приниматься по электронной почте zakupki@kyrgyzindustry.kg до 30 января 2024 года 16:45 (по местному времени).

Требуется приложить сканированную версию с подписью и печатью участника:

- 1) Конкурсную заявку**
- 2) Документы требуемые квалификационным требованиям**
- 3) Таблицу цен с характеристиками**

Техническая характеристика Оборудования для производства систем капельного орошения

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Цена за единицу	Общая сумма, сом
1.	<p>Технологическая линия по производству дорожных ограждений 2-3 волны</p> <p>Общие технические характеристики и эксплуатационные параметры:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Направление работы Лево -> Право - Электропитание [V - Hz] 400/50 - Пневматическое питание [бар] 6 - Мин. и макс. рабочая температура [C°] 5-35 - Макс. скорость профилирующего стана [м/мин] 20 <p>Параметры металлических рулонов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Максимальная масса [т] 8 - Минимальная ширина [мм] 230 - Максимальная ширина [мм] 800 - Мин. наружный диаметр [мм] 900 - Макс. наружный диаметр [мм] 2000 - Внутренний диаметр [мм] 508 	комплект	1		
2.	<p>Секция размотки:</p> <p>Одинарный размотчик</p> <ul style="list-style-type: none"> Грузоподъемность [тонн] 8 Ширина [мм] 800 Макс. диаметр рулона [мм] 2000 <p>Прижимной рычаг</p> <ul style="list-style-type: none"> Приводное вращение прижимного ролика Привод с гидравлическим двигателем <p>Подъемник рулона</p> <ul style="list-style-type: none"> максимальная емкость [тонн] 8 Ширина [мм] 800 Максимальный диаметр рулона [мм] 2000 	комплект	1		
3.	<p>Секция подготовка ленты:</p> <p>Входной стол штрипса</p> <ul style="list-style-type: none"> Ширина [мм] 800 Гидро подача <p>Правильное устройство</p> <ul style="list-style-type: none"> Ширина [мм] 800 Максимальная толщина [мм] 5 Подающие валки [кол-во] 2 Правильные валки [кол-во] 6 Диаметр валков [мм] 100 Терм. обработка: закаливание [HRC] 56 <p>Устройство контроля петли</p> <p>Система сопровождения штрипса</p>				
4.	<p>Секция пробивки:</p> <p>Входные направляющие штрипса</p> <p>Пробивной гидравлический пресс для пробивки отверстий Сила [daN] 150000</p> <p>Плита с шариковыми направляющими</p>	комплект	1		

	<p>Опоры для установки штампа Пробивной гидравлический пресс для маркировки Сила [daN] 50000 Стол с пневмо-приводом для выгрузки отходов Ширина [мм] 400 Система смазки форсунками Пульвер-торы [кол-во] 4 Валковая подача с поперечной ручной регулировкой Гидравлический блок Система сопровождения штрипса Устройство контроля петли</p>				
5.	<p>Секция профилирование:</p> <p>Входные направляющие штрипса Система смазки водой Система двигателей GMP Мощность [кВт] 44 Система двигателей GMP Измерительное устройство</p> <p>Инструмент для производства профилей 2-3 волны Профиль 2-3 Волны Материал для обработки Горячекатаная сталь с окалиной Мин.-макс. толщина [мм] 3 Макс. предел прочн. на разрыв [N/мм2] 550 Макс. предел текучести [N/мм2] 355</p> <p>Размеры профиля Ширина [мм] 311; 505 Высота [мм] 83 Длина [мм] 4300</p> <p>Профилирование Производительность 3 шт/мин для длины 4300 мм</p> <p>Клетки профилирования PRO Ширина [мм] 800 Диаметр вала [мм] 120 Экстрактор Ширина [мм] 800 Диаметр вала [мм] 120 Съемные плиты Межосевое расстояние по гор. [мм] 650 Клетки профилирования [кол-во] 6</p> <p>Комплект валков Серия валков: один и тот-же комплект профилирующего инструмента для обеих профилей 2-3 волны с термической обработкой закаливанию [HRC] 58</p> <p>Штампы Несущий штамп для матриц резки (резка без отхода) Отрезная матрица 2-3 волны</p>	комплект	1		

	Пробивной штамп 2 волны Пробивной штамп 3 волны Штамп для маркировки				
6.	Секция производства стойки: Инструмент для производства профилей СТОЙКА 100x60 / 125x62.5 толщиной 5 мм Профиль стойки Материал для обработки Горячекатаная сталь с окалиной Мин.-макс. толщина [мм] 5 Макс. предел прочн. на разрыв [N/мм2] 550 Макс. предел текучести [N/мм2] 355 Размеры профиля Ширина [мм] 100; 125 Размер загиба [мм] 25 Высота [мм] 60; 62,5 Длина [мм] 1700-2900 Производительность 5 шт/мин для длины 2900 мм Профилирование: Входные направляющие штрипса Клетки профилирования PRO Ширина [мм] 500 Диаметр вала [мм] 120 Съемные плиты Межосевое расстояние по гор. [мм] 650 Клетки профилирования [кол-во] 6 Съемные плиты Межосевое расстояние по гор. [мм] 650 Клетки профилирования [кол-во] 4 Съемные плиты Межосевое расстояние по гор. [мм] 650 Клетки профилирования [кол-во] 5 Правильное устройство PRO Правильные валки [кол-во] 8 Клетки профилирования PRO Съемные плиты Для направляющих штрипс Комплект валков Серия валков Терм. обработка: закаливание [HRC] 58 Комплект вставок Переналадка по ширине 100-125 Комплект вставок Переналадка по высоте 60-62,5-125 Штамп Отрезная матрица С 100x60, С 125x62,5 Пробивной штамп для отвертсий Пробивной штамп для маркировки	комплект	1		
7.	Секция резка: Резка Измерительное устройство Фиксирующие фотоэлементы [кол-во] 1	комплект	1		

	<p>Отрезной пресс Сила [daN] 60000 Гидро подача Резка без отхода Плита с шариковыми направляющими Гидравлический блок</p>				
8.	<p>Секция защитные ограждения: Защитные ограждения Защитные ограждения CE</p>	комплект	1		
9.	<p>Электро-и гидроприводные установки Электрическая система Гидравлическая система Пневматическая система</p>	комплект	1		
10.	<p>Секция выгрузки: Оборудование, состоящее из единичной установки Автоматический укладчик роботом Выгрузка Участок центровки штрипса Ширина [мм] 500 Длина [мм] 5000 Привод с двигателем ПТ Робот АВВ Аксессуары Система магнитных захватов Цепной приводной конвейер выхода пачек: профили 2-3 волны укладываются на конвейер, стойки укладываются в корзину. Ширина [мм] 1200 Длина [мм] 5000 Привод с двигателем ПТ</p>	комплект	1		
11.	<p>В поставку должно быть включено:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Электрическая обвязка от панели управления до двигателей; – Гидравлическая обвязка от гидро-блоков до каждой из групп; – Пневматическая обвязка от входных точек до различных групп; – Электрические, гидравлические и пневматические схемы; – Периметральные защитные ограждения согласно стандартам CE. В случае их поставки Покупателем, они должны быть сертифицированы согласно действующих требований в стране эксплуатации. – Инструкция по эксплуатации на русском – Этикетки пультов / кнопки с символическими обозначениями. 				
12.	<p>Условия гарантии: Срок Гарантии имеет длительность до достижения первого из следующих интервалов:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 12 месяцев с даты приемки линии, либо с момента оформления и подписания акта тестирования оборудования на предприятии покупателя; 				

	<ul style="list-style-type: none"> – 1800 часов работы с даты оформления и подписания акта тестирования оборудования на предприятии покупателя; – 18 месяцев с даты оформления и подписания акта тестирования оборудования на предприятии или с даты отгрузки оборудования. <p>В течение гарантийного периода заказчик обязуется выполнять плановое обслуживание оборудования, согласно документации «Инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию». Если покупатель не соблюдает требования, изложенные в вышеупомянутой документации, или не выполнил платежные обязательства, предусмотренные контрактом, Продавец будет освобожден от всех гарантийных обязательств. В случае неисправности и / или поломки в течение гарантийного периода, Продавец обязуется обслужить оборудование и силами. В случае замены и / или ремонта компонентов в течение гарантийного периода, поставка всегда будет производиться FCA завод Продавца (расходы по доставке и таможенному оформлению оплачиваются покупателем).</p>				
	Итого:				
	<p>Доставка + страховка Стоимость упаковки взимается отдельно; упаковка возврату не подлежит. Предложение не принимает в расчет какие-либо дополнительные расходы, которые могут возникнуть вследствие строительных работ или другой деятельности на месте установки оборудования.</p>				
	Общая сумма				

КОНКУРСНАЯ ЗАЯВКА

Данная конкурсная заявка действительна в течение _____ календарных дней с даты вскрытия конкурсных заявок.

Подавая настоящую конкурсную заявку, выражаем свое согласие заключить договор (в случае признания конкурсной заявки, выигравшей) на условиях, обозначенных в Условиях конкурса с неограниченным участием к закупке.

Также, подавая конкурсную заявку, подтверждаем и гарантируем свою правоспособность, наличие регистрации в установленном законодательством порядке, отсутствие задолженности по налоговым и социальным отчислениям, отсутствие судебных и арбитражных разбирательств, в которые вовлечен Участник конкурса по Республике на дату подачи конкурсной заявки, а также наличие необходимых разрешительных документов на осуществление нашей деятельности. Гарантируем, что лицо, подписавшее настоящую конкурсную заявку, обладает всеми необходимыми полномочиями на ее подписание.

_____/_____/_____
(ФИО) (должность) (подпись и печать)

« ____ » _____ 2024 года
(дата заполнения)