

Открытое Акционерное Общество «Кыргызиндустрия»

КОНКУРСНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
на закупку технологической линии по производству металлических крепежных
изделий (саморезов) для ОсОО «Кыргызтемирмык».
Конкурс с неограниченным участием
26.04.2022

ЧЛЕНЫ КОНКУРСНОЙ КОМИССИИ:

ОАО «КЫРГЫЗИНДУСТРИЯ» (ДАЛЕЕ - КЫРГЫЗИНДУСТРИЯ) ПРИГЛАШАЕТ ПРАВОМОЧНЫХ ПОСТАВЩИКОВ ПРЕДСТАВИТЬ СВОИ КОНКУРСНЫЕ ЗАЯВКИ НА КОНКУРС ЗАКУПКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ (САМОРЕЗОВ) ДЛЯ ОСОО «КЫРГЫЗТЕМИРМЫК» (ДАЛЕЕ ПРИГЛАШЕНИЕ).

УСЛОВИЯ КОНКУРСА С НЕОГРАНИЧЕННЫМ УЧАСТИЕМ

№	Особые инструкции Участникам конкурса
1	Наименование Покупателя: ОАО «Кыргызиндустрия» для ОсОО «Кыргызтемирмык» Юридический адрес Покупателя: Кыргызская Республика, г. Бишкек, пр. Чуй, 106, тел: +996 (312) 66-56-56; e-mail: Zakupki@kyrgyzindustry.kg Адрес: Кыргызская Республика, г. Бишкек, пр. Чуй, 106, кабинет 416
2	Краткое описание требуемых товаров: Технологическая линия по производству металлических крепежных изделий (саморезов)
3	Источник финансирования: собственные средства
4	<p><i>Участник должен соответствовать нижеследующим основным квалификационным требованиям, которые должны быть выполнены Участником (предоставлены официальные документы):</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - информация о наличии опыта схожих поставок (иметь опыт выполнения не менее 2 схожих договоров/услуг за период с 2021 года по 2023 год), с подписью руководителя и печатью; - письменное подтверждение об отсутствии между участником закупки и заказчиком конфликта интересов; - сканированная копия оригинала свидетельства о государственной регистрации компании, юридического лица или индивидуального предпринимателя; - гарантийное письмо о предоставлении гарантии на оборудование сроком не менее 12 месяцев с даты ввода оборудования в эксплуатацию; - право участника осуществлять соответствующий вид деятельности по поставке или реализации иным способом товаров (выполнению работ, оказанию услуг): лицензии (при лицензировании соответствующего вида деятельности), дилерские и иные договоры, подтверждающие полномочия участника на реализацию товара; - сертификат и другие документы, подтверждающие качество и происхождение предлагаемого к поставке предмета закупки; - письменное подтверждение о проведении пусконаладочных работ оборудования и проведении обучения (онлайн/оффлайн) работников по пользованию и обслуживанию оборудования в той степени, которая позволит качественно и безопасно использовать оборудование; - инструкция по обслуживанию оборудования; <p>Состав технической документации на государственном или официальном языках</p> <ul style="list-style-type: none"> - комплект/ линия поставки; - технические характеристики (назначение, производительность и т.д.); <p>На усмотрение Участника могут быть предоставлены дополнительные квалификационные документы, не перечисленные как обязательные, но имеющие отношение к предмету закупки.</p> <p>* в случае, если в предложении будет иметься недостоверная информация, которая была выявлена на этапе процедуры оценки предложений, либо участники, с которыми «Кыргызиндустрия» в одностороннем порядке расторгла договор о закупках, в ходе исполнения которого установлено, что участник не соответствует требованиям конкурсной документации, или участник предоставил недостоверную информацию о своем соответствии таким требованиям, что позволило ему стать победителем процедур закупок, по результатам которых заключен договор, «Кыргызиндустрия» вправе инициировать включение в базу данных недобросовестных поставщиков таких участников.</p>
5	Срок поставки: в течение 90 дней с момента подписания договора
6	Язык Конкурсной заявки: государственный или официальный
7	Валюта конкурсной заявки: кыргызский сом или другая валюта
8	Срок действия Конкурсной заявки: 30 дней
9	Оплата: перечислением, согласно условиям договора
10	Вскрытие конкурсных заявок: 03 мая 2023 года 15:00, конкурсные заявки подавать на e-mail: Zakupki@kyrgyzindustry.kg .

11	«Кыргызиндустрия» может попросить Участника конкурса дать разъяснения по поводу его конкурсной заявки. Ответ с разъяснением должен подаваться в письменном виде или электронным сообщением, в течение 2 рабочих дней.
12	Поставщик может обратиться в «Кыргызиндустрию» по электронному адресу: Zakupki@kyrgyzindustry.kg за получением разъяснений, но не позднее 3 рабочих дней до истечения окончательного срока представления конкурсных заявок. Разъяснения направляются обратившемуся поставщику по электронной почте, с которой был получен запрос, не позднее 3 календарных дней с момента получения запроса.
13	При необходимости, «Кыргызиндустрия» вправе внести изменения в настоящее Приглашение путем издания дополнений в любое время до истечения окончательного срока представления конкурсных заявок, но не позднее 3 (трех) рабочих дней.
14	«Кыргызиндустрия» может изменить окончательную дату подачи конкурсных заявок на более поздний срок, если вносятся поправки в настоящее Приглашение, о чем «Кыргызиндустрия» информирует путем размещения соответствующей информации на официальном сайте ОАО «Кыргызиндустрия».
15	Особые условия Договора: штрафные санкции в размере 0,1 % от суммы договора в случае несвоевременного выполнения услуг за каждый день просрочки, но не более 5 % от суммы договора.
16	Конкурсные заявки, поданные поставщиками позднее указанного срока, не принимаются и не рассматриваются. Не допускается внесение изменений в конкурсные заявки после истечения срока их подачи.
17	При оценке и сравнении Конкурсных заявок будут применены критерии, указанные ниже: 1) Соответствие квалификационным требованиям; 2) Соответствие техническим требованиям. 3) Цена конкурсной заявки
18	В случае получения нескольких предложений с одинаковой стоимостью и условиями, отвечающими требованиям конкурсной документации, то Кыргызиндустрия направляет поставщикам, представившим одинаковые условия и цены, запрос о возможности снижения цены (предоставление скидки) от размера первоначально предложенной цены. Выигравшей конкурсной заявкой считается заявка поставщика, представившего наименьшую цену (наибольшую скидку). В случае если после снижения цены (предоставления скидки) поставщики представили одинаковые предложения (цена, скидка), то направляется повторный запрос о возможности снижения цены. Если и после этого цена одинаковая, то проводится жеребьевка членами конкурсной комиссии.
19	Кыргызиндустрия может отменить конкурс в любое время до заключения договора, если отпала необходимость в дальнейшем приобретении предмета закупки.

Оценка конкурсных заявок будет производиться по итогам соответствия квалификационным и техническим требованиям конкурсной документации. По итогам которой будет заключен договор.

Заявки будут приниматься по электронной почте zakupki@kyrgyzindustry.kg до 03 мая 2023 года 15:00 (по местному времени).

Требуется приложить сканированную версию с подписью и печатью участника:

- 1) Конкурсную заявку**
- 2) Документы требуемые квалификационным требованиям**
- 3) ТАБЛИЦУ ЦЕН С ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

Техническое задание

На поставку технологической линии по производству металлических крепежных изделий (саморезов).

Оборудование для непрерывного волочения и калибровки проволоки		ед/шт
1	<i>Гидравлический размотчик вертикального типа</i>	1
	-высота шпули 5,2 метров	
	-автоматическая остановка сенсором	
	-источник питание 380В	
	-покрытие валов напыление из карбида вольфрама	
2	<i>Механический окалиноломатель</i>	1
	-пять гибочных валков окалиноломателя.	
	-диаметр проволоки на выходе	
	-для низко-средних-углеродистых проволоки $\varnothing 6.5\text{мм}$ - $\varnothing 5.5\text{мм}$	
3	<i>Волоочильный стан непрерывного волочения</i>	1
	-диапазон волочения $\varnothing 6.5\text{мм}$ - $\varnothing 2.6\text{мм}$; $\varnothing 5.5\text{мм}$ - $\varnothing 2.2\text{мм}$	
	-двигатель и приводы: 50л.с привод с преобразователем переменного тока (3-х фазный) + инвертор x5шт (барабан 670)	
	- двигатель и приводы: 50 л.с. привод с преобразователем переменного тока (3-х фазный) +инвертор x5шт (барабан 550)	
	-первый кабестан диаметр 670мм -1шт	
	-второй кабестан диаметр 550мм-6шт	
	-материал кабестана чугун с твёрдостью равной 40 HRC ± 2	
	-максимальная скорость 700м/мин 380В: 50Гц;3 фазы	
	-покрытие кабестана напыление из карбида вольфрама = 68 HRC ± 2	
	-элементы защиты для обеспечения рабочей безопасности	
	-система управления кабестанами	
	-система охлаждения водяное	
4	<i>Намоточное устройство</i>	1
5	<i>Калибровочное оборудование непрерывного типа</i>	2
	-двигатель 25 л.с. и 40 л.с.	
	-диапазон волочения: 5.0мм-1.6мм; 6.5мм-1.6мм	
	-максимальная скорость 180м/мин	
	-кабестан x1: кабестан диаметр 600	
	-покрытие кабестана напыление из карбида вольфрама	
	-максимальный вес намотки 600-800 кг	
	-электрический узел; инвертеры высокого качества	
6	<i>Оборудование для обжига проволоки</i>	1
	-печь садочного типа с электрической системы нагрева для отжига проволоки в мотках	
	-сфероидальный отжиг проволоки из низкоуглеродистых сталей 1018-1022 и прочих сплавов	
	-размер бухт $\Phi 600$ мм (низкоуглеродистый сталь)	
	-рабочая температура 680-800 градусов	
	-электричество 380 В	
	-внутреннее размеры печи: диаметр 2200мм, высота 1000мм	
	-термоизоляционная лента	
	-осевой конвекционный вентилятор, диаметр 600мм	
	-система нагрева, термостойкость равна 1200 градусов	
	-система контроля ПЛК	
	-система охлаждения воздушный вентиляторный	
7	<i>Генератор Метанола</i>	1
8	<i>Генератор Азота</i>	1

9	Система охлаждения	1
10	Бак для азота	1
11	Оборудование для производства саморезов холодным способом	10
	-холодновысадочный станок в защитном кожухе с инвертером и конвейером под готовую заготовку для производства саморезов	
	- мак диаметр обработки 4-6 мм	
	-мак. длина заготовки 64-74мм	
	-длина хода ползуна 92-124мм	
	-производительность 150-180шт/мин; 90-110 шт/мин;	
	-диаметр основной матрицы 34-35мм	
	-диаметр отрезной матрицы 19-25мм	
	-первый пуансон 31-36мм	
	-второй пуансон 31-36мм	
	-мощность двигателя 2л.с. 3л.с.	
12	Автоматическое оборудование для накатки резьбы	8
	-резьбонакатный станок в защитном кожухе с конвейером для удаления стружки и загрузочный бак	
	- мак диаметр обработки 2-6; 3-6 мм	
	-мак. длина заготовки 64;74мм	
	-производительность 200-300; 150-300шт/мин	
	-размеры плашек 25x70x75-90; 25x70x90x-105; 25x83x100-115;	
	-мощность двигателя 2л.с; 3л.с.	
13	Автоматическое оборудование для формирования сверла	2
	- мак диаметр обработки 2,2мм; 5,1 мм	
	-мак. длина заготовки 9.5мм;220мм	
	-производительность 100-600 шт/мин	
	-мощность двигателя 2л.с; 3л.с.	
	-инвертер10 л.с.	
	Дополнительные аксессуары и комплектации на холодновысадочные, резьбонакатные острильных станков: -полный комплект накатных инструментов x 1 комплект -полный комплект высадочных инструмента x1 комплект -размотчик проволоки -автоматическое счетное устройство -инструменты для техобслуживания -паспорт -рабочее освещение -система визуального и звукового оповещение -руководство по эксплуатации на русском языке	
14	Оборудование для термообработки	1
	-проходная стальной лентой конвейерная печь закалки и отпуска	
	- производительность 150 тонн в месяц	
	-баки из нержавеющей стали	
15	Оборудование для нанесения покрытия	1
	-линия фосфатирования саморезов производительностью 150 тн/мес	
16	Доставка	
	Доставка всей линии СІР Кыргызстан	
17	Пуско-наладочные работы всей линии	

КОНКУСНАЯ ЗАЯВКА

Данная конкурсная заявка действительна в течение _____ календарных дней с даты вскрытия конкурсных заявок.

Подавая настоящую конкурсную заявку, выражаем свое согласие заключить договор (в случае признания конкурсной заявки, выигравшей) на условиях, обозначенных в Условиях конкурса с неограниченным участием к закупке.

Также, подавая конкурсную заявку, подтверждаем и гарантируем свою правоспособность, наличие регистрации в установленном законодательством порядке, отсутствие задолженности по налоговым и социальным отчислениям, отсутствие судебных и арбитражных разбирательств, в которые вовлечен Участник конкурса по Республике на дату подачи конкурсной заявки, а также наличие необходимых разрешительных документов на осуществление нашей деятельности. Гарантируем, что лицо, подписавшее настоящую конкурсную заявку, обладает всеми необходимыми полномочиями на ее подписание.

_____/_____/_____
(ФИО) (должность) (подпись и печать)

« ____ » _____ 2023 года
(дата заполнения)