

Открытое Акционерное Общество «Кыргызиндустрия»

КОНКУРСНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
на закупку «Производственной линии (оборудования) по изготовлению застёжек-
молний и пуговиц»
Конкурс с неограниченным участием
01.07.2022

УСЛОВИЯ КОНКУРСА С НЕОГРАНИЧЕННЫМ УЧАСТИЕМ

№	Особые инструкции Участникам конкурса
1	<p>Наименование Покупателя: ОАО «Кыргызиндустрия» для ОсОО «Кыргыз Топчу» Юридический адрес Покупателя: 720000, Кыргызская Республика, г. Бишкек, пр. Чуй, 106, тел/факс: +996 (312) 66-56-56; e-mail: Zakupki@kyrgyzindustry.kg Адрес поставки: 720000, Кыргызская Республика, г. Бишкек, ул. Интергельпо, 1/14</p>
2	<p>Краткое описание требуемых товаров: Производственная линия (оборудование) по изготовлению застёжек-молний и пуговиц.</p>
3	<p>Источник финансирования: собственные средства</p>
4	<p><i>Поставщик оборудования по производству пуговиц и сборочной линии застёжек-молний должен соответствовать нижеследующим основным квалификационным требованиям, которые должны быть выполнены Участником (предоставлены официальные документы):</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - информация о наличии опыта схожих поставок (иметь опыт выполнения не менее 2 схожих договоров/услуг), с подписью руководителя и печатью; - письменное подтверждение об отсутствии между участником закупки и заказчиком конфликта интересов; - гарантийное письмо о предоставлении гарантии на оборудование сроком не менее 6 месяцев; - сканированная копия оригинала свидетельства о государственной регистрации компании, юридического лица или индивидуального предпринимателя; - право участника осуществлять соответствующий вид деятельности по поставке или реализации иным способом товаров (выполнению работ, оказанию услуг): лицензии (при лицензировании соответствующего вида деятельности), дилерские и иные договоры, подтверждающие полномочия участника на реализацию товара; - сертификат и другие документы, подтверждающие качество предлагаемого к поставке предмета закупки; - письменное подтверждение о проведении пусконаладочных работ оборудования и проведении обучения (онлайн/оффлайн) работников по пользованию и обслуживанию оборудования в той степени, которая позволит качественно и безопасно использовать оборудование; - инструкция по обслуживанию оборудования; <p>Состав технической документации на государственном или официальном языках</p> <ul style="list-style-type: none"> - комплект/ линия поставки; - технические характеристики (назначение, производительность и т.д.); <p>На усмотрение Участника могут быть предоставлены дополнительные квалификационные документы, не перечисленные как обязательные, но имеющие отношение к предмету закупки.</p>
	<p>Срок поставки оборудования: до 1 декабря 2022 года</p>
5	<p>Язык Конкурсной заявки: государственный или официальный</p>
6	<p>Валюта конкурсной заявки: кыргызский сом или иная валюта</p>
7	<p>Срок действия Конкурсной заявки: 45 дней</p>
8	<p>Оплата: по мере финансирования</p>
9	<p>Вскрытие конкурсных заявок: 08 июля 2022 года 10:45, конкурсные заявки подавать на e-mail: Zakupki@kyrgyzindustry.kg.</p>
10	<p>Покупатель может попросить Участника конкурса дать разъяснения по поводу его конкурсной заявки. Ответ с разъяснением должен подаваться в письменном виде или электронным сообщением, в течение 2 рабочих дней.</p>

11	Особые условия Договора: штрафные санкции в размере 0,1 % от суммы договора в случае несвоевременного изготовления и поставки оборудования за каждый день просрочки, но не более 5 % от суммы договора.
12	При оценке и сравнении Конкурсных заявок будут применены критерии, указанные ниже: 1) Соответствие квалификационным требованиям; 2) Соответствие техническим требованиям; 3) Цена конкурсной заявки

Оценка конкурсных заявок будет производиться по итогам соответствия квалификационным и техническим требованиям конкурсной документации, также по наименьшей оцененной стоимости, которая не будет превышать выделяемую сумму на данную закупку.

*Предпочтение будет отдано заводам-изготовителям.

*При определении оцененной стоимости, от общей стоимости конкурсной заявки вычитается НДС (-12%), если участник-резидент Кыргызской Республики является плательщиком НДС, соответственно оценка заявок будет проводиться без учета НДС-12%.

Участникам необходимо прикрепить расширенную информацию на соответствие квалификационным и техническим требованиям, а также об организации и ее деятельности заверив печатью и подписью лица имеющим право подписи.

ЗАЯВКИ БУДУТ ПРИНИМАТЬСЯ ПО ЭЛЕКТРОННОЙ ПОЧТЕ ZAKURKI@KYRGYZINDUSTRY.KG ДО 8 ИЮЛЯ 2022 ГОДА 10:45 (ПО МЕСТНОМУ ВРЕМЕНИ).

ВСКРЫТИЕ КОНКУРСНЫХ ЗАЯВОК: 08 ИЮЛЯ 2022 ГОДА В 10:45.

ТРЕБУЕТСЯ ПРИЛОЖИТЬ СКАНИРОВАННУЮ ВЕРСИЮ С ПОДПИСЬЮ И ПЕЧАТЬЮ УЧАСТНИКА:

- 1) **КОНКУРСНУЮ ЗАЯВКУ**
- 2) **ДОКУМЕНТЫ ТРЕБУЕМЫЕ КВАЛИФИКАЦИОННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ**
- 3) **ТАБЛИЦУ ЦЕН С ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

Технические требования

Требуемые технические характеристики для оборудования по изготовлению пуговиц							
№	Наименование оборудования	Ко л-во	Техническая характеристика	Цена за ед., (долл. США)	Сумма, долл. США	Сумма, сом	
Подготовка сырьевых материалов							
1	Миксер для перемешивания сырья 250 кг	1 шт.	-производительность смешивания до 250 кг для большой партии смолы;				
2	Миксер для перемешивания красильных пигментов 10 кг	1 шт.	- емкость для смешивания цветного пигмента до 10 кг;				
Плавление сырья, получение расплава							
3	Машина для литья плоских листов	1 шт.	- производительность: 2-3 листа/ч; - размер листа: 570 × 2760 мм; - скорость вращения шпинделя барабана: 0-200 об/мин;				
4	Машина для литья волнистых листов	1 шт.	- производительность: 2-3 листа/ч; - размер листа: 570 × 2760 мм; - скорость вращения шпинделя барабана: 0-200 об/мин;				
5	Машина для парафинирования алюминиевой трубы, с нагретым парафином	1 шт.	- емкость бака для нагретого парафина: 55 L; - емкость контейнера для парафина: 160 кг;				
6	Сенсорная автоматическая машина для литья полиэфирных стержней с интеллектуальным управлением	1 шт.	- обработка до 88 стержней за один рабочий цикл; - монохромный или до 4 цветов; - размер стержней (автоматический): 12L - 100L;				
Получение ронделя от сырья							
7	Автоматическая машина для штамповки полиэфирных листов	1 шт.	Производительность: 8 л - 100 л.; - Главный двигатель приводится в действие инвертором; - Производительность: 2800 брутто/ч, размер 18L;				

			- Скорость перфорации: до 125/мин; - Максимальный ход реза: 13 мм;			
8	Машина для резки полиэфирных листов	1 шт.	- Диаметр вырубных резцов: 12L - 100L; - Электропитание: 0,4 кВт/ч;			
9	Сверхвысокопроизводительная машина для нарезки полиэфирных стержней с производительностью до 3500 заготовок в минуту	1 шт.	- производительность 3500 заготовок/мин.; - емкость: 12L-90L; - толщина заготовки: 1,2-22 мм;			
Придание формы заготовкам, сверление и выпиливание						
10	Полностью автоматизированный токарно-сверлильный станок для придания формы пуговицам	2 шт.	- емкость: 10L - 100L, до 22 мм; - производительность: 6 - 210 пуговиц/мин.; - максимальный диаметр отверстия: 6 мм; - максимальное перемещение при вращении: 15 мм; - ход сверла: 1 - 15 мм;			
Нанесение лазерной гравировки						
11	Лазерная машина для гравировки	1 шт.	- длина волны луча: 10,64 мкм.; - точность: 0,03 мм; - рабочая область: 50 × 50 мм; - оптическая 80 × 80 мм; - глубина гравировки: до 5 мм; - скорость гравировки: до 6 м/с; - рабочая влажность: 10% - 90%; - Операционная система: Windows XP; - Формат лазерного дизайна: EPS, PLT, DWG, JPG, тес.;			
Сортировка готовых изделий (пуговиц)						
12	Горизонтальная сортировочная	1 шт.	- разделение до 3 размеров смешанных пуговиц, с			

	машина для пуговиц		помощью вибрирующих сменных сит			
13	Сортировочная машина для пуговиц для контроля качества	1 шт.				
14	Машина для разделения заготовок в зависимости от толщины заготовки	1 шт.	- толщина: 1 - 12 мм; - низкий уровень шума;			
Полировка						
15	Полировочная машина для полировки полиэфирных пуговиц с помощью пемзы, керамических камней и полировочного крема	1 шт.	- 1 двухскоростной мотор-редуктор, скорость вращения 24 и 36 об/мин.; - 1 редуктор для фиксации бочки, для загрузки и выгрузки кнопки; - вместимость бочки: 40 литров / 60 кг пуговицы;			
Сушка готовых изделий (пуговиц)						
16	Центробежная машина для сушки пуговиц	1 шт.	- скорость вращения шпинделя корзины: 700 об/мин.; - вместимость: 48 dL;			
Станки для заточки и шлифовки резцов						
17	Станок для переточки буровых игл и режущего инструмента	1 шт.	- скорость вращения алмазного круга: 2800 об/мин.; - диаметр алмазного круга: 100 мм;			
18	Диаметральный станок со сканером для изготовления профилированных твердосплавных инструментов с помощью алмазного круга	1 шт.	- компьютерный станок для изготовления профилированных твердосплавных инструментов с помощью алмазного круга; - самодиагностика компонентов станка; - диаметр алмазного круга: 100 мм; - скорость алмазного круга: 30 м/с; Машина должна быть укомплектована стандартным набором			

			принадлежностей: - 1 воздуходувка для отсоса пыли с двигателем; - 1 алмазный круг с одной фаской; - 1 алмазный круг с двумя фасками; - 1 набор инструментов для перезагрузки алмазных кругов;				
19	Прецизионный выравниватель	1 шт.	Оборудование для выравнивания резцов на вырубке после заточки				
	Общая стоимость оборудования						
	Доставка+страховка						
	ИТОГО						14 899 140

Требуемые технические характеристики для сборочной линии застёжек-молний						
№	Наименование оборудования	Кол-во	Техническая характеристика	Цена за ед., (долл. США)	Сумма, долл. США	Сумма, сом
Сборочная линия нейлоновой застёжки-молнии с закрытым концом #3						
1	Выбивная и полировальная машина	2	Производительность: 2400-3000шт/50см/ч Мощность: 1.8 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц.			
2	Машина для установки нижнего ограничителя	2	Производительность: 3000-3200шт/20см/ч Мощность: 1 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
3	Машина для установки слайдера	2	Производительность: 2800-3200шт/20см/ч Мощность: 0.35 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
4	Машина для установки верхних ограничителей	2	Производительность: 2300-2500шт/50см/ч Мощность: 1 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
5	Резочный станок	2	Производительность: 3000-3200шт/20см/ч Мощность: 1.5 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
Сборочная линия нейлоновой застёжки-молнии с закрытым концом #5						
6	Выбивная и полировальная машина	1	Производительность: 2400-3000шт/50см/ч Мощность: 1.8 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц.			
7	Машина для установки нижнего ограничителя	1	Производительность: 3000-3200шт/20см/ч Мощность: 1 Квт.			

			Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
8	Машина для установки слайдера	1	Производительность: 2800-3200шт/20см/ч Мощность: 0.35 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
9	Машина для установки верхних ограничителей	1	Производительность: 2300-2500шт/50см/ч Мощность: 1 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
10	Резочный станок	1	Производительность: 3000-3200шт/20см/ч Мощность: 1.5 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
Сборочная линия нейлоновой застежки-молнии с открытым концом #3						
11	Выбивная и полировальная машина	1	Производительность: 2500-2700шт/50см/ч Мощность: 1.8 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц.			
12	Машина для припаивания пленки	2	Производительность: 1000-1300шт/50см/ч Мощность: 2.8 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
13	Машина для пробивания отверстий	1	Производительность: 2700-2900шт/50см/ч Мощность: 0.32 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
14	Машина для установки пин-бокса	2	Производительность: 1400-1600шт/50см/ч Мощность: 0.65 Квт. Напряжение: 380 Вт Частота: 50 Гц.			

			Компьютерный контроль			
15	Машина для установки слайдера	1	Производительность: 2900-3100шт/20см/ч Мощность: 0.35 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
16	Машина для установки верхних ограничителей	1	Производительность: 2300-2500шт/50см/ч Мощность: 1 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
17	Резочный станок	2	Производительность: 1400-1600шт/50см/ч Мощность: 1.5 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
Сборочная линия нейлоновой застежки-молнии с открытым концом #5						
18	Выбивная и полировальная машина	1	Производительность: 2500-2700шт/50см/ч Мощность: 1.8 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц.			
19	Машина для припаивания пленки	1	Производительность: 1000-1300шт/50см/ч Мощность: 2.8 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
20	Машина для пробивания отверстий	1	Производительность: 2700-2900шт/50см/ч Мощность: 0.32 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
21	Машина для установки пин-бокса	1	Производительность: 1400-1600шт/50см/ч Мощность: 0.65 Квт. Напряжение: 380 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			

22	Машина для установки слайдера	1	Производительность: 2900-3100шт/20см/ч Мощность: 0.35 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
23	Машина для установки верхних ограничителей	1	Производительность: 2300-2500шт/50см/ч Мощность: 1 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
24	Резочный станок	1	Производительность: 1400-1600шт/50см/ч Мощность: 1.5 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
Сборочная линия пластиковой застежки-молнии с закрытым концом #3						
25	Выбивная машина	1	Производительность: 1400-1600шт/50см/ч Мощность: 2.1 Квт. Напряжение: 380 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
26	Машина для установки слайдера	1	Производительность: 2900-3100шт/20см/ч Мощность: 0.35 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
27	Машина для литья под давлением	2	Производительность: 350-400шт/50см/ч Мощность: 3.8 Квт. Напряжение: 380 Вт Частота: 50 Гц.			
	Формы для литья + позиционер	2	-			
28	Резочный станок	1	Производительность: 3000-3300шт/20см/ч Мощность: 1.5 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
Сборочная линия пластиковой застежки-молнии с закрытым концом #5						

29	Выбивная машина	1	Производительность: 1400=1600шт/50см/ч Мощность: 2.1 Квт. Напряжение: 380V Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
30	Машина для установки слайдера	1	Производительность: 2900-3100шт/20см/ч Мощность: 0.35 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
31	Машина для литья под давлением	3	Производительность: 350-400шт/50см/ч Мощность: 3.8 Квт. Напряжение: 380 Вт Частота: 50 Гц.			
	Формы для литья + позиционер	3	-			
32	Резочный станок	1	Производительность: 3000-3300шт/20см/ч Мощность: 1.5 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
Сборочная линия пластиковой застежки-молнии с открытым концом #3						
33	Выбивная машина	1	Производительность: 1400-1600шт/50см/ч Мощность: 2.1 Квт. Напряжение: 380 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
34	Машина для припаивания пленки	1	Производительность: 1000-1300шт/50см/ч Мощность: 2.8 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
35	Машина для пробивания отверстий	1	Производительность: 2700-2900шт/50см/ч Мощность: 0.32 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			

36	Машина для установки слайдера	1	Производительность: 2900-3000шт/20см/ч Мощность: 0.35 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
37	Машина для литья под давлением	1	Производительность: 350-400шт/50см/ч Мощность: 3.8 Квт. Напряжение: 380 Вт Частота: 50 Гц.			
	Формы для литья	1	-			
38	Соединительный станок	1	Производительность: 800-1000шт/50см/ч Мощность: 2.2 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц.			
39	Резочный станок	1	Производительность: 1400-1600шт/50см/ч Мощность: 1.5 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
Сборочная линия пластиковой застежки-молнии с открытым концом #5						
40	Выбивная машина	2	Производительность: 1400-1600шт/50см/ч Мощность: 2.1 Квт. Напряжение: 380 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
41	Машина для припаивания пленки	2	Производительность: 1000-1300шт/50см/ч Мощность: 2.8 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
42	Машина для пробивания отверстий	1	Производительность: 2700-2900шт/50см/ч Мощность: 0.32 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
43	Машина для установки слайдера	1	Производительность: 2900-3000шт/20см/ч Мощность: 0.35 Квт. Напряжение: 220 Вт			

			Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
44	Машина для литья под давлением	5	Производительность: 350-400шт/50см/ч Мощность: 3.8 Квт. Напряжение: 380 Вт Частота: 50 Гц.			
	Формы для литья + позиционер	5	-			
45	Соединительный станок	3	Производительность: 800-1000шт/50см/ч Мощность: 2.2 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц.			
46	Резочный станок	2	Производительность: 1400-1600шт/50см/ч Мощность: 1.5 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
Сборочная линия потайной застежки-молнии с закрытым концом #3						
47	Выбивная и полировальная машина	1	Производительность: 2500-2800шт/50см/ч Мощность: 1.8 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц.			
48	Машина для установки нижнего ограничителя	2	Производительность: 1700-2000шт/15см/ч Мощность: 2.2 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
49	Машина для установки слайдера	1	Производительность: 2700-2900шт/15см/ч Мощность: 0.35 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
50	Машина для установки верхних ограничителей	3	Производительность: 700-900шт/20см/ч Мощность: 0.8 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Ограничители вида U Компьютерный контроль			

51	Резочный станок	1	Производительность: 3100-3300шт/20см/ч Мощность: 1.5 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц. Компьютерный контроль			
Дополнительное оборудование						
53	Гладильное оборудование для нейлоновой и потайной застежек-молний	1	Производительность: 5000-7000 м/ч Мощность: 38 Квт. Напряжение: 380 Вт Частота: 50 Hz 2 линии для глажки			
	Устройство для очистки	1	-			
54	Гладильное оборудование для пластиковой застежки-молнии + двигатель для автоматической подачи ленты	1	Производительность: не менее 9000 м/ч Мощность: 32 Квт. Напряжение: 380 Вт Частота: 50 Гц. 2 бокса, 4 линии			
55	Устройство для очистки	1	-			
56	Размоточный станок	1	Производительность: 4000~8000м/ч Мощность: 0.75 Квт. Напряжение: 380 Вт Частота: 50 Гц.			
57	Миксер для пластика	1	Производительность: не менее 100кг/ч Мощность: 1.5 Квт. Напряжение: 380 Вт Частота: 50 Гц. Вертикальный тип Объем: 100 кг			
58	Дробильная машина	3	Производительность: не менее 1200 частиц в час Мощность:0.38 Квт. Напряжение: 380 Вт Частота: 50 Гц.			
59	Аппарат для испытания прочности застежки-молнии	1	Диапазон усилия и индексации: не менее 2500N, 0.1N Мощность: 0.6 Квт. Напряжение: 220 Вт Частота: 50 Гц.			
60	Аппарат для испытания долговечности застежки-молнии	1	Производительность: от 1~1 000 000 раз Мощность: 0.08 Квт. Напряжение: 220 Вт			

			Частота: 50 Гц.			
	Общая стоимость оборудования					
	Доставка+страховка					
	ИТОГО					63 617 400

КОНКУРСНАЯ ЗАЯВКА

КОМУ: ОАО «Кыргызиндустрия»
На Конкурс № _____ от «__» _____ 2022 г.

ОТ:

(наименование поставщика)

Данная конкурсная заявка действительна в течение _____ календарных дней с даты вскрытия конкурсных заявок.

Подавая настоящую конкурсную заявку, выражаем свое согласие заключить договор (в случае признания конкурсной заявки, выигравшей) на условиях, обозначенных в Условиях конкурса с неограниченным участием к закупке.

Также, подавая конкурсную заявку, подтверждаем и гарантируем свою правоспособность, наличие регистрации в установленном законодательством порядке, а также наличие необходимых разрешительных документов на осуществление нашей деятельности. Гарантируем, что лицо, подписавшее настоящую конкурсную заявку, обладает всеми необходимыми полномочиями на ее подписание.

_____/_____/_____
(ФИО) (должность) (подпись и печать)

«__» _____ 2022 года
(дата заполнения)